



# Schweißzertifikat

**HWKDD-EN1090-3.00004.2016.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

<b>Hersteller</b>	<b>Rime GmbH</b> <b>Blechbearbeitung &amp; Schweißfachbetrieb</b>  Heinrich-Schönberg-Straße 6 01591 Riesa Deutschland
<b>Schweißbetrieb</b>	Rime GmbH Blechbearbeitung & Schweißfachbetrieb, Heinrich-Schönberg-Straße 6, 01591 Riesa, Deutschland
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-3:2008</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-3</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
<b>Werkstoffgruppe</b>	22 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 1 und 2
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Thomas Majtenyi, IWS  geb. am: 29.10.1982
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Manjo Naumann, IWS  geb. am: 27.01.1974
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	01.07.2016
<b>Gültigkeitsdauer</b>	30.06.2020
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**      Großenhain, 10.07.2017  
Kuske/LK



  
Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH) Streiber  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle