



Schweißzertifikat

HWKDD-EN1090-2.00054.2014.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Rime GmbH Blechbearbeitung & Schweißfachbetrieb Heinrich-Schönberg-Straße 6 01591 Riesa Deutschland
Schweißbetrieb	Rime GmbH Blechbearbeitung & Schweißfachbetrieb, Heinrich-Schönberg-Straße 6, 01591 Riesa, Deutschland
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas 784 - Kurzzeit-Bolzenschweißen mit Hubzündung
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Thomas Majtenyi, IWS geb. am: 29.10.1982
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Manjo Naumann, IWS geb. am: 27.01.1974
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	01.07.2014
Gültigkeitsdauer	30.06.2020
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Großenhain, 10.07.2017
Kuske/LK




Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH) Streiber
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle